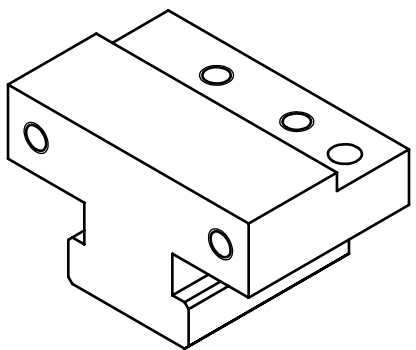
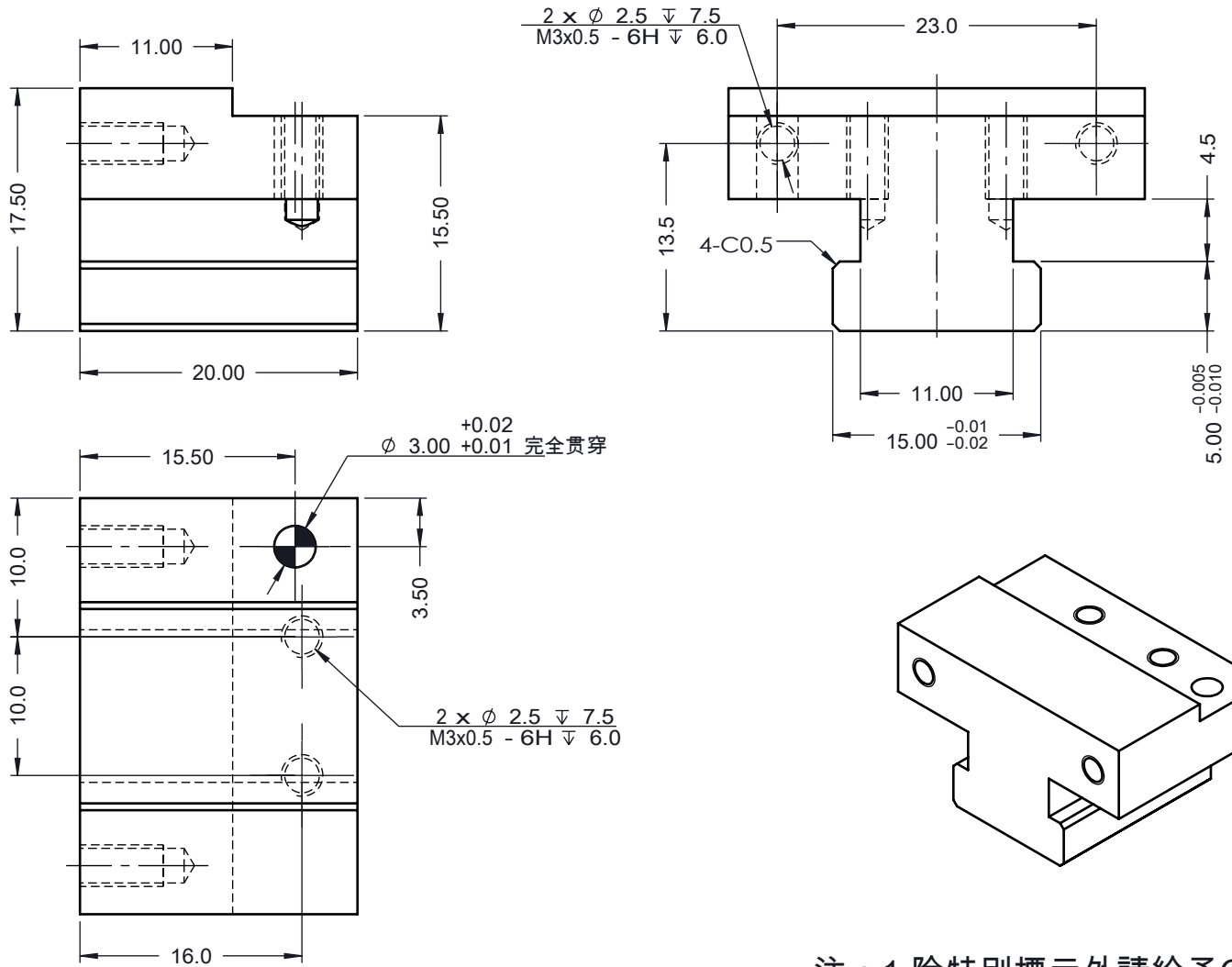


加工工藝	備料 							其它	合計	版 本	說 明	TCN NO.
	☐ 素材	☐ 熱處理料	銑加工	熱處理	磨加工	電火花	線切割					
預估/實際工時(H)	/		/	/	/	/	/	/	/	A/0	原始版本	.
責任人												



注：1.除特別標示外請給予C0.5全周去角

未標注公差		單位	MM	數量	2PCS	設計		2026/6/30	圖 名	滑塊			* *								
X.	±0.2																				
XX	±0.1										2:1	材質		SKD11	審核			品 名	小S天線自動組裝機		
XXX	±0.01																				
XXXX	±0.002																				
X.° ±0.1°	X.x° ±0.05°																				
				硬度	HRC58°	核准			圖 號	mzwtqxxx782-e54	頁次	1/1									