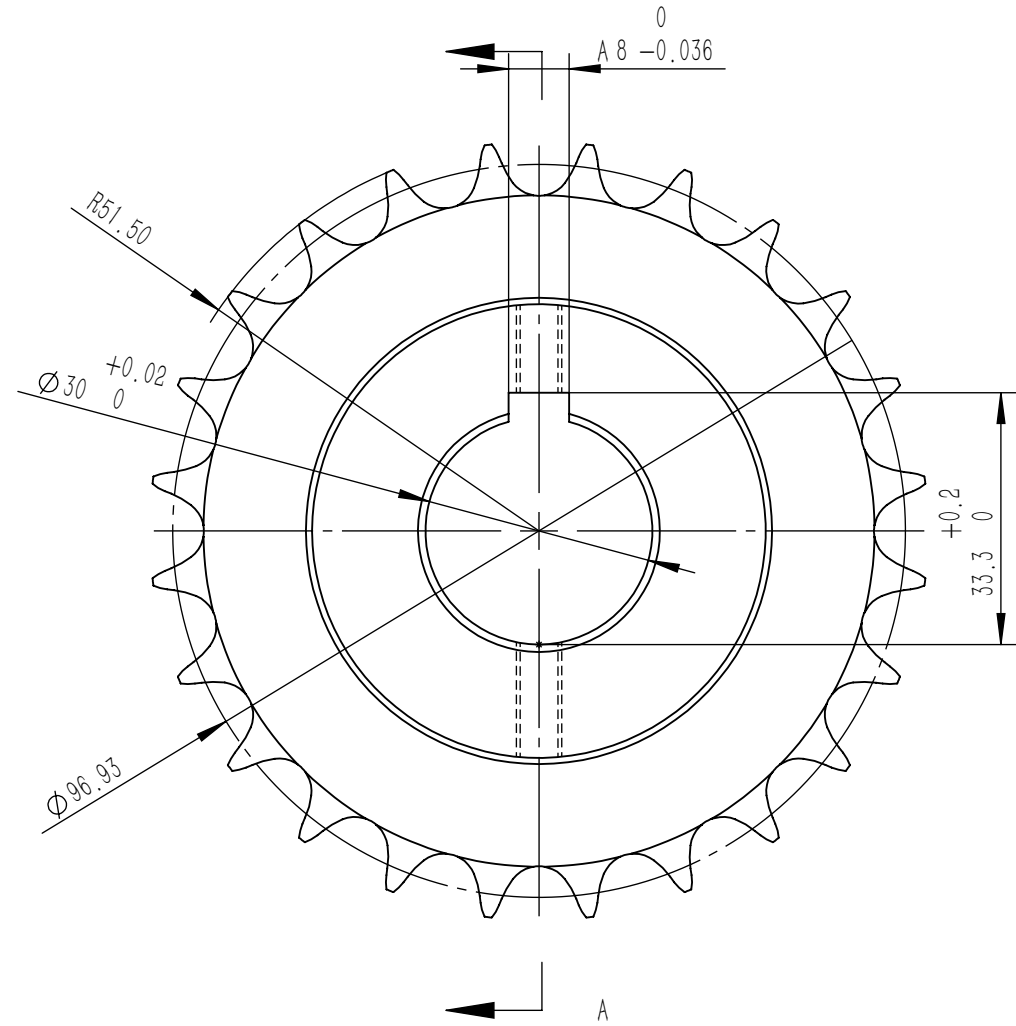
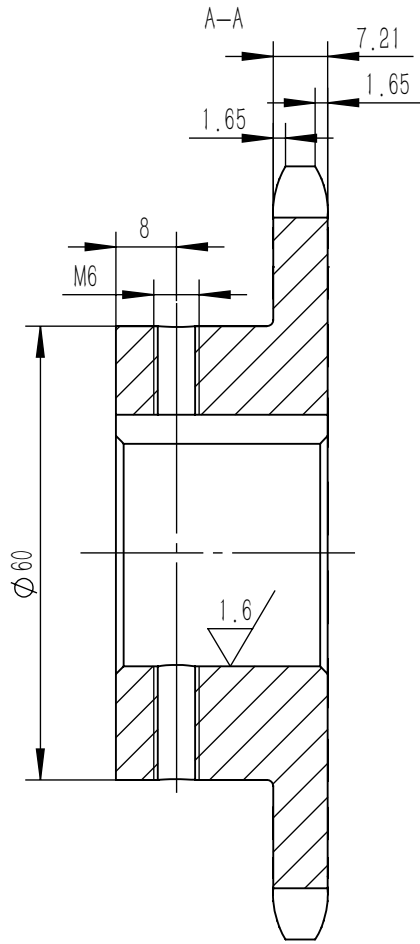


LN-FKJ-A0145

其余：



- 技术要求：
1. 为注公差要求按IT11-IT12；
 2. 锐边倒角；
 3. 齿部高频淬火处理HRC45-48；
 4. 镀锌处理；

型号:08B
齿数 Z=24

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						45					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	从动链轮
设计			标准化							1:1	
校核			工艺								
主管设计											LN-FKJ-A0145
			批准			共 张 第 张			版本		替代