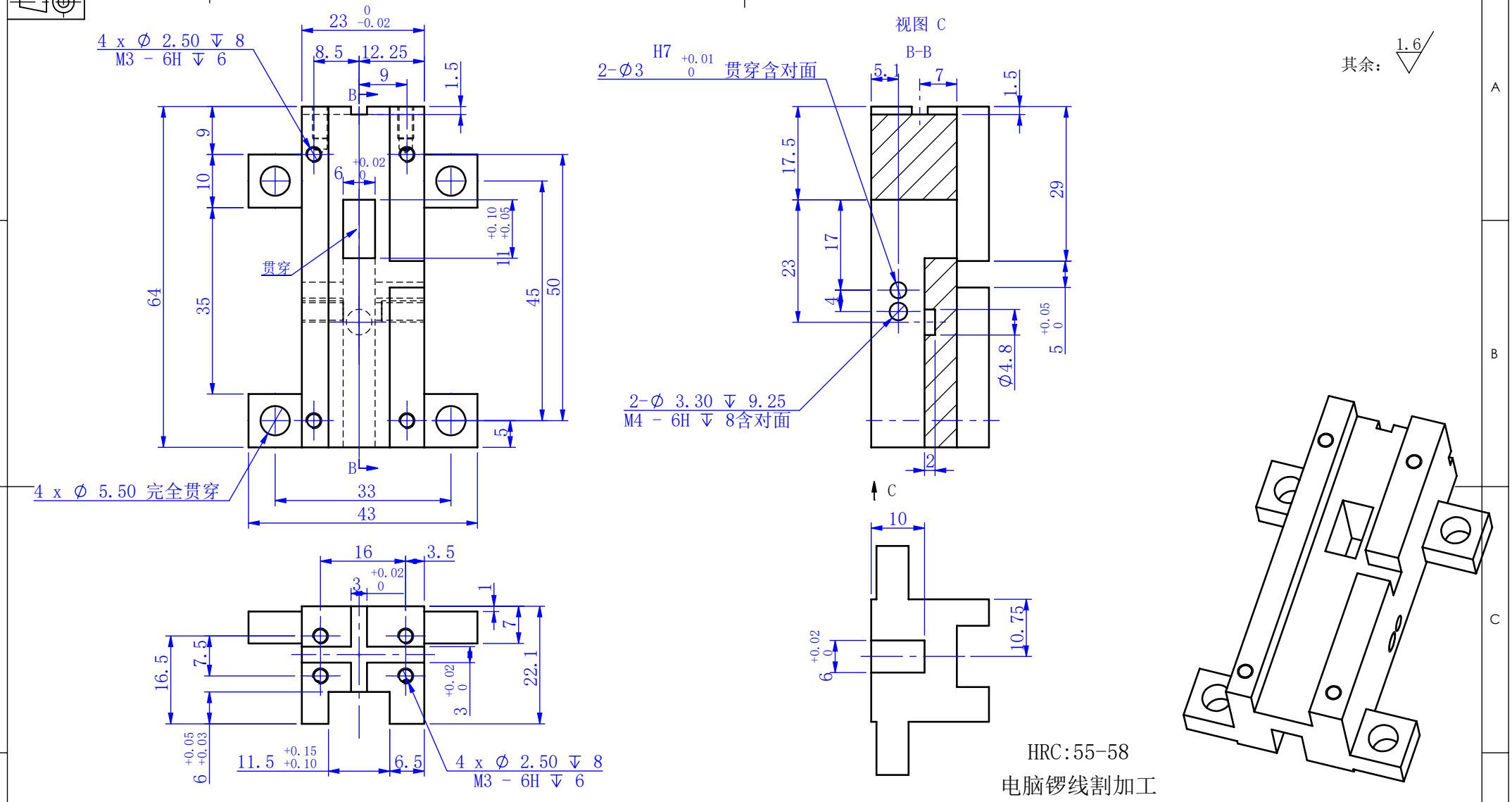

技术要求：
1、零件去除毛刺、锐角倒钝。
2、未注孔距偏差均为±0.1。
3、未注形位公差按GB/T1184-k的要求。
4、未注尺寸公差按GB/T1184-m的要求。

尺寸分段	未注公差要求	签	字	日	期	设备名称	开关座打螺丝机				
		设计	xx	2026/6/30							
		绘图	xx			配件名称	存料座	材	质	数 量	比 例
		审核				表面处理	发黑	cr12MOV		1	1:1
		工艺				图 号	HB-KG02-02	版本	A		